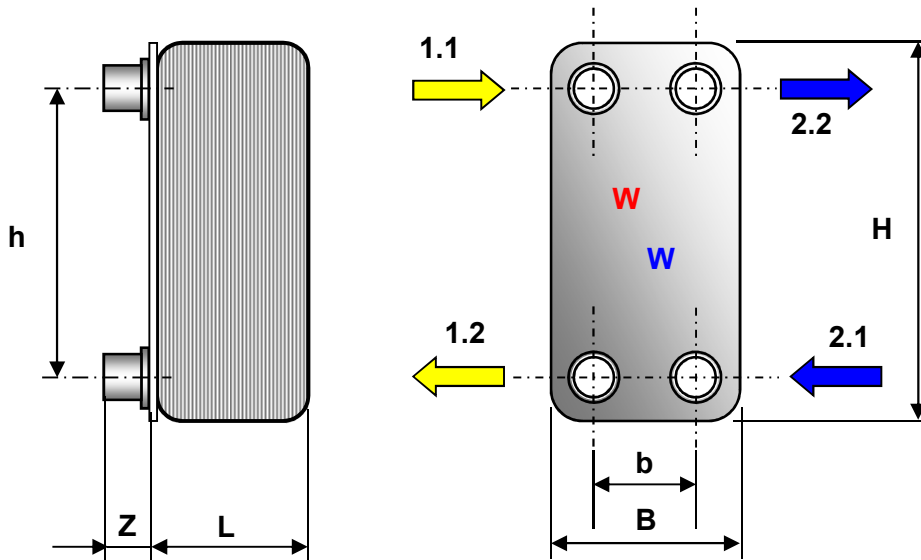


SWEP Plattenwärmetauscher (gelötet)

Modell WPL



SWEP Plattenwärmetauscher in gelöteter Ausführung:

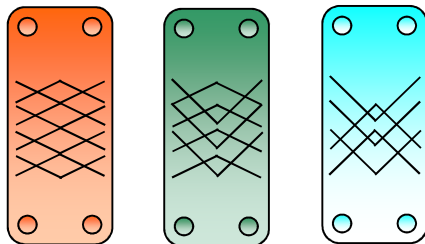
In sehr kompakter Bauweise, Prägungen mit verschiedenen Wellungen erlauben optimale thermische Werte für jeden Anwendungsfall.

Lötungstypen:

SC = soldering copper (Kupferlot)
SN = soldering nickel (Nickellot)

Druckstufen:

S = Standard 27 bar
M = Mittel 36/29 bar
H = Hochdruck 42 bar
U = Ultrahoch 64 bar



Thermisch „High“ thermisch „Mix“ thermisch „Low“

Kupferlot mit 99,9% Reinheit, Betriebstemperatur von -196 bis $+225$ °C.
Nickellot mit Betriebsdruck bis 10 bar !

Typenbezeichnung:

B25TH x 40 / 1P –SC-S 4x1“(45)

B25TH = Typ, 40 = Plattenzahl, 1P = 1Pass, SC = Kupferlot, S= Standarddruck
4x1“ = Anschlussgrösse Nippel 1“ (4 Stück vorne), (45) = Nippellänge 45mm

Var	Typ	B	H	b	h	Z	Fläche m ² /Platte	Länge L in mm	Anschl. Gewinde	Inhalt Liter/Kanal	Gewicht Kilogramm
1	B5 H	72	187	40	154	20/45	0,0118	11+(2,24x n)	3/4“	0,024	0,5+(0,044x n)
1	B8 H	72	310	40	278	20/45	0,0224	11+(2,24x n)	3/4“	0,039	0,8+(0,075x n)
1	B15 H	72	465	40	432	20/45	0,033	11+(2,24x n)	3/4“	0,063	1,3+(0,10x n)
1 2	B10 TH	119	289	72	243	20/45	0,030	10+(2,24x n)	1,0“	0,061	1,4+(0,10x n)
1	B12 H-MT-L	119	287	63	234	27/45	0,028	10+(2,34x n)	5/4“	0,063	1,4+(0,12x n)
	B16 H	119	376	63	320	27/45	0,039	10+(2,24x n)	5/4“	0,082	1,7+(0,12x n)
1 2	B25 TH	119	526	72	479	27/45	0,062	10+(2,24x n)	1,0“	0,11	2,2+(0,18x n)
1	B28 H	119	526	63	470	27/45	0,060	10+(2,24x n)	5/4“	0,11	2,3+(0,16x n)
	B35 H	243	393	174	324	54	0,092	11+(2,34x n)	2,0“	0,18	7,00+(0,34x n)
2	B120 TH (B45)	243	525	174	456	54	0,130	14+(2,30x n)	2,0“	0,24	10,0+(0,40x n)
	B50 HML	243	525	159	441	54	0,121	13+(2,34x n)	2,5“	0,24	15,5+(0,43x n)
	B56 HM- kombi	243	525	148	430	54	0,112	17+(2,44x n)	2,5“	0,21	13,1+(0,42x n)
2	B57 H	243	693	148	600	54	0,164	17+(2,44x n)	2,5“	0,34	16,2+(0,57x n)

Varianten: 1 = auch als Nickellot erhältlich
2 = Platten in SMO möglich

n = Plattenzahl

Änderungen vorbehalten

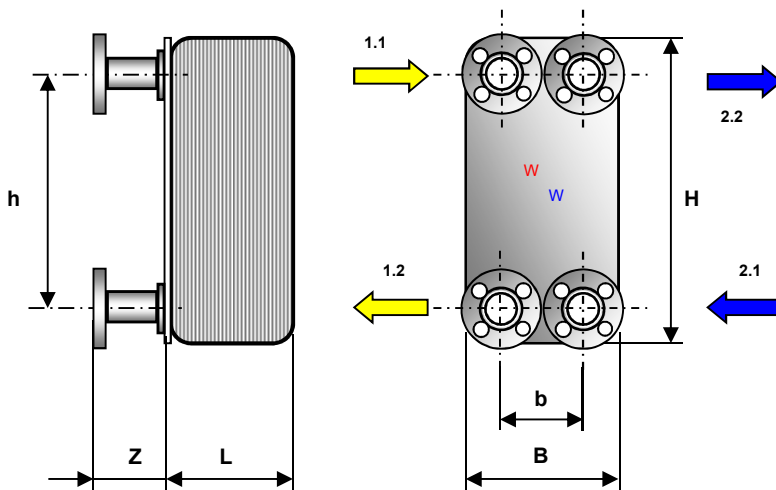
SWEP Plattenwärmetauscher (gelötet)

Modell WPL



SWEP Plattenwärmetauscher in gelöteter Ausführung:

In sehr kompakter Bauweise, Prägungen mit verschiedenen Wellungen erlauben optimale thermische Werte für jede Anwendung.



Lötungstypen:

SC = soldering copper (Kupferlot)
SN = soldering nickel (Nickellot)

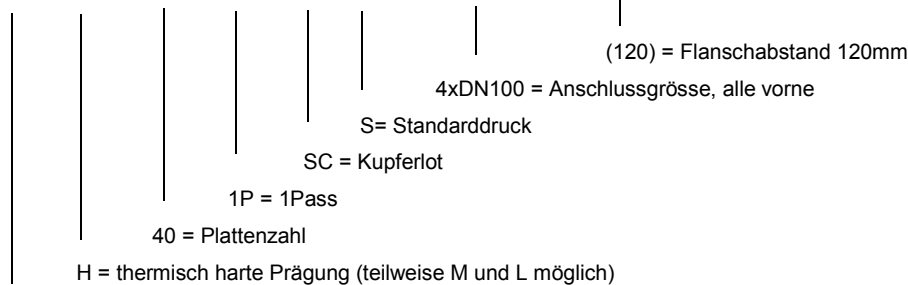
Druckstufen:

S = Standard 27 bar
M = Mittel 36/29 bar
H = Hochdruck 42 bar
U = Ultrahoch 64 bar

Kupferlot mit 99,9% Reinheit, Betriebstemperatur von -196 bis + 225 °C. B60 besonders für Dampfanwendungen geeignet. Kreuzstrom ! Bei den grossen Modellen sind Füsse erhältlich. Die Flansche sind spezielle Kompaktflansche, wir liefern die Gegenflansche dazu.

Typenbezeichnung:

B427H x 40 / 1P -SC-S 4xDN100 (120)



B427 = Typ, Grösse der Platte

Typ	B	H	b	h	Z	Fläche m ² /Platte	Länge L in mm	Anschl Gewinde	Inhalt Liter/Kanal	Gewicht Kilogramm
B60HL-kombi (Kreuz)	364	374	275	285	54	0,13	17,5+(2,14x n)	2,0"/2,5"	0,22	12,6+(0,47x n)
¹⁾ B427 H,M,L	304	694	179	567	54 *	0,19	22+(2,29x n)	DN100 **	0,41	26,9+(0,59x n)
¹⁾ B439 H	304	979	179	854	54	0,30	18+(2,29x n)	DN100 **	0,57	21,1+(0,89x n)
¹⁾ B65 H,M,L	363	864	231	731	54 *	0,253	17+(2,32x n)	DN100 **	0,60	42,8+(1,03x n)

* auch 112mm möglich

n = Plattenzahl

Änderungen vorbehalten

¹⁾ Fuss und Hebeöse inklusive

** DN100 / PN40 Compact- Flansche (-> Gegenflansche nötig)